

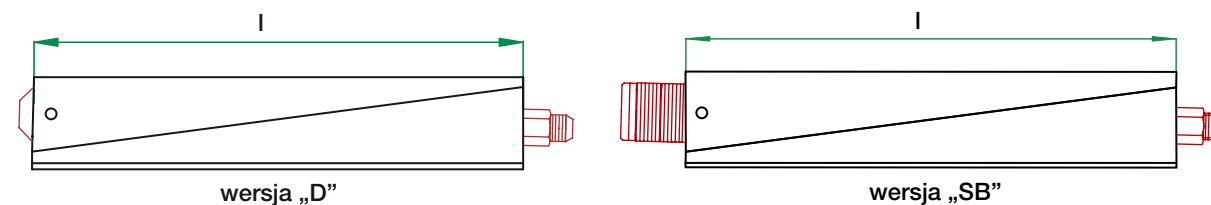
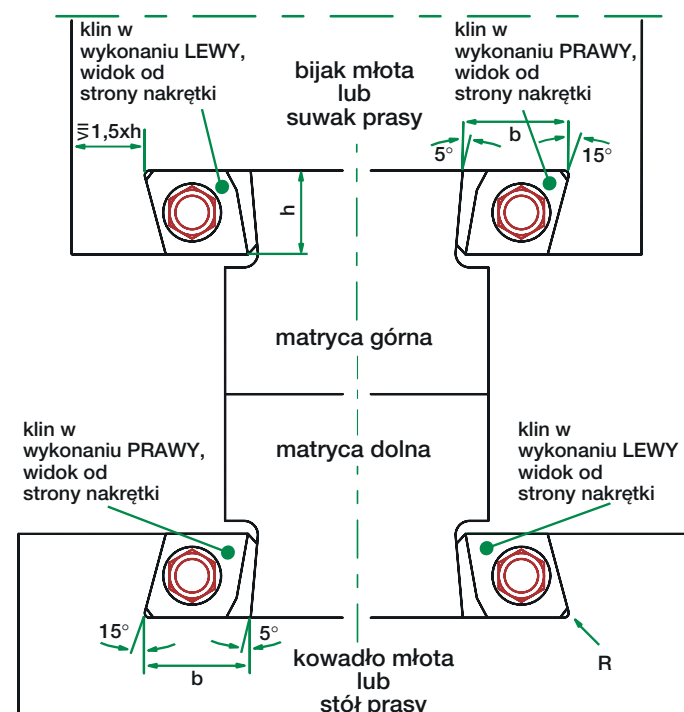
Konstrukcja i sposób działania

Nasze kliny napinające – Feuerbacher mają zastosowanie jako elementy szybkoocuczące do ustalania narzędzi kuźniczych w prasach i młotach. Kliny skracają znacznie czas przezbrajania i ułatwiają wymianę narzędzi poprzez wyeliminowanie potrzeby stosowania klinów sztywnych.

Kliny napinające Feuerbacher składają się z 2 części, które poprzez zastosowanie śruby napinającej pracują wspólnie. Równolegle napięcie połówek klina ustala i mocuje narzędzie kuźnicze.

Rysunek po prawej stronie: Wykonanie w wersji LEWY i PRAWY, klin napinający dla części górnej matrycy kuźniczej zostaje napięty gdy nakrętka jest dokręcona. Dla dolnej części matrycy kuźniczej sposób mocowania stanowi lustrzane odbicie.

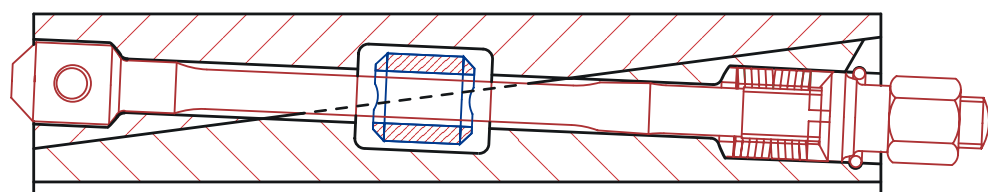
Na naszej stronie internetowej znajdują Państwo szczegółowe informacje i objaśnienia.



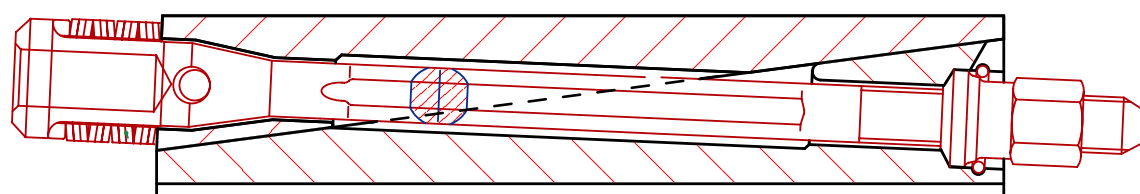
Energia nominalna młota max. KJ*	Wymiar klina napinającego w mm			Klin napinający wersja „D” symbol	Max. długość matrycy mm	Wielkość gwintu	Moment obrotowy napięcia Nm	Waga klina napinającego około kg
	h wysokość	b szerokość	l długość**					
32	50	64	300	50.300 D	- 420	M18	270	7
40	55	72	360	55.360 D	- 500	M20	360	11
80	60	93	500	60.500 D	- 700	W1”	600	21
100	60	100	550	60.550 D	- 800	W1”	600	25
100	70	96	500	70.500 D	- 700	W1”	600	25
130	70	103	550	70.550 D	- 800	W1”	600	30
160	90	122	500	90.500 D	- 700	M30	600	41
160	90	128	550	90.550 D	- 800	M30	600	47

* Wielkość prasy do 6000 to ** dostępne do 800 mm

Wersje klinów napinających i zastosowanie



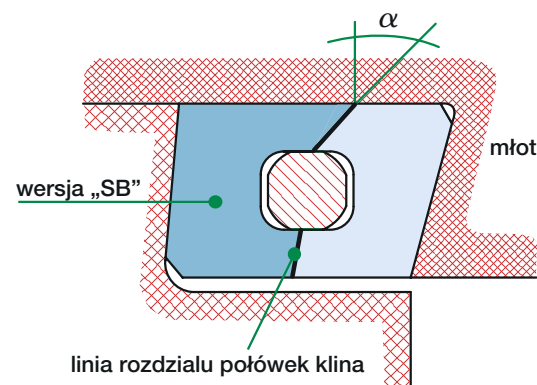
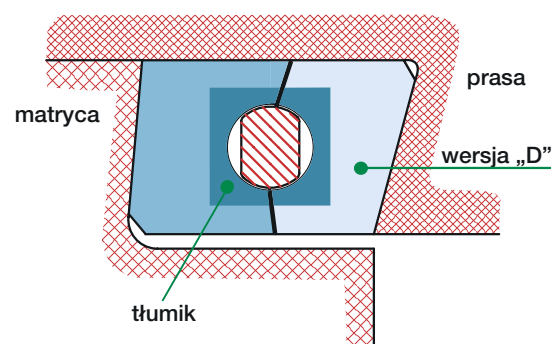
Wersja klinów napinających „D”



Wersja klinów napinających „SB”

Konstrukcja **klinów napinających w wersji „D”** ma poprzeczny podział wklęsło-wypukły. Konstrukcja ta powstała na podstawie pierwotnej wersji klinów Feuerbach. Wersja „D” wyróżniająca się znajdującymi się wewnątrz pakietem sprężyn talerzowych i tłumikiem, ma zastosowanie przede wszystkim dla pras kuźniczych.

Kliny napinające w wersji „SB” mają zasadniczo odmienną konstrukcję z wspólną śrubą napinającą, która umożliwia istotną poprawę naprężenia. Kąt α jest znacznie większy niż pozostałe 2 kąty zewnętrzne, przez to pod obciążeniem połówki klina utrzymywane są również w tej samej pozycji. Najczęstsze zastosowanie w młotach kuźniczych.



Energia nominalna młota max. KJ*	Wymiar klina napinającego w mm			Klin napinający wersja „SB” symbol	Max. długość matrycy mm	Wielkość gwintu	Moment obrotowy napięcia Nm	Waga klina napinającego około kg
	h Wysokość	b Szerokość	l Długość**					
32	50	64	300	50.300 SB	- 420	M20	360-380	7
32	50	72	400	50.400 SB	- 520	M20	360-380	11
40	55	72	360	55.360 SB	- 500	M24	530-560	11
40	55	72	400	55.400 SB	- 520	M22	450-480	12
40	55	93	500	55.500 SB	- 650	M24	530-560	18
80	60	85	400	60.400 SB	- 520	M22	450-480	15
80	60	93	500	60.500 SB	- 700	M27	570-600	20
100	60	94	550	60.550 SB	- 750	M27	570-600	23
100	60	95	600	60.600 SB	- 800	M27	570-600	25
100	60	96	700	60.700 SB	- 900	M27	570-600	30
130	70	96	500	70.500 SB	- 700	M27	570-600	24
130	70	100	550	70.550 SB	- 750	M27	570-600	30
130	70	104	600	70.600 SB	- 800	M27	570-600	30
130	70	112	700	70.700 SB	- 900	M27	570-600	34
130	70	120	800	70.800 SB	- 1000	M27	570-600	52
>160	80	102	600	80.600 SB	- 850	M30	600	36
>160	80	112	700	80.700 SB	- 900	M30	600	39
>160	80	122	800	80.800 SB	- 1000	M30	600	60
>160	90	122	500	90.500 SB	- 750	M30	600	40
>160	90	126	600	90.600 SB	- 900	M30	600	50
>160	90	128	700	90.700 SB	- 1000	M30	600	60
>160	90	128	800	90.800 SB	- 1100	M30	600	67